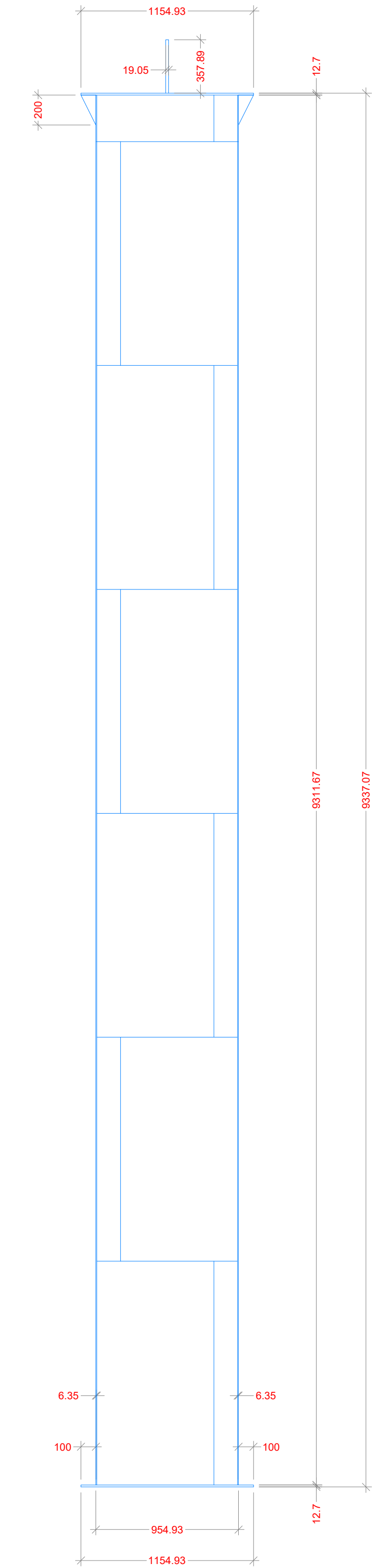
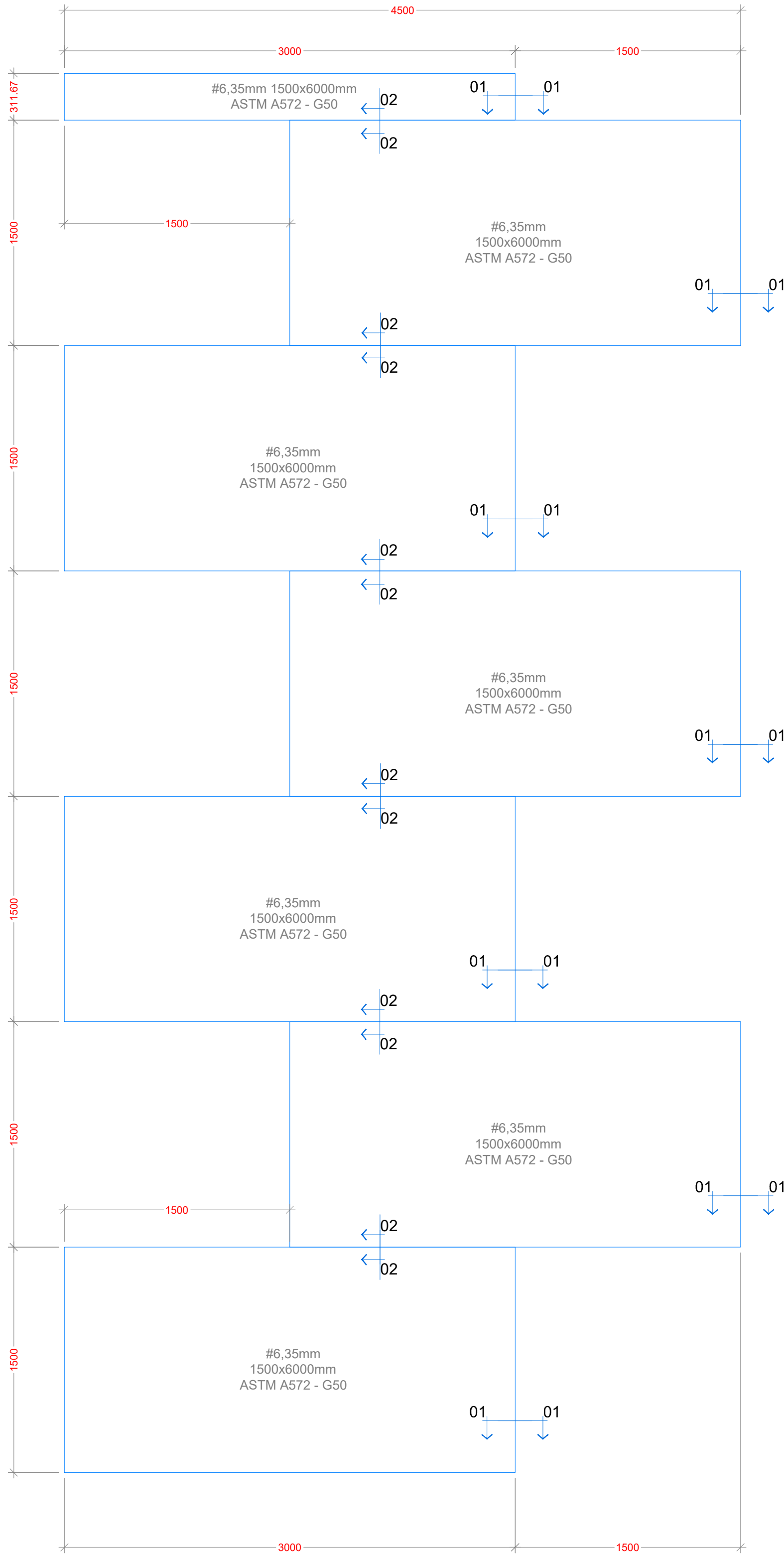
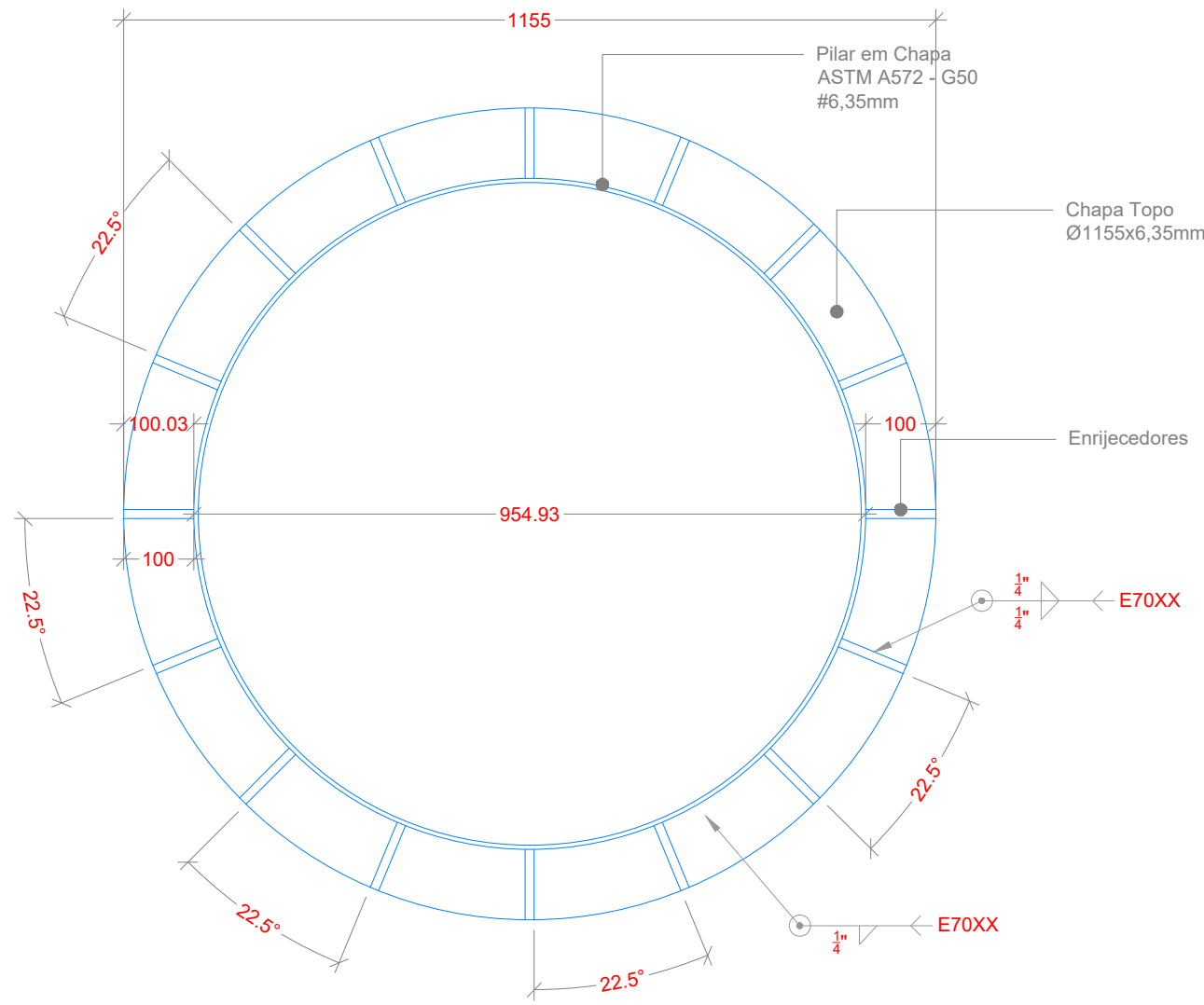




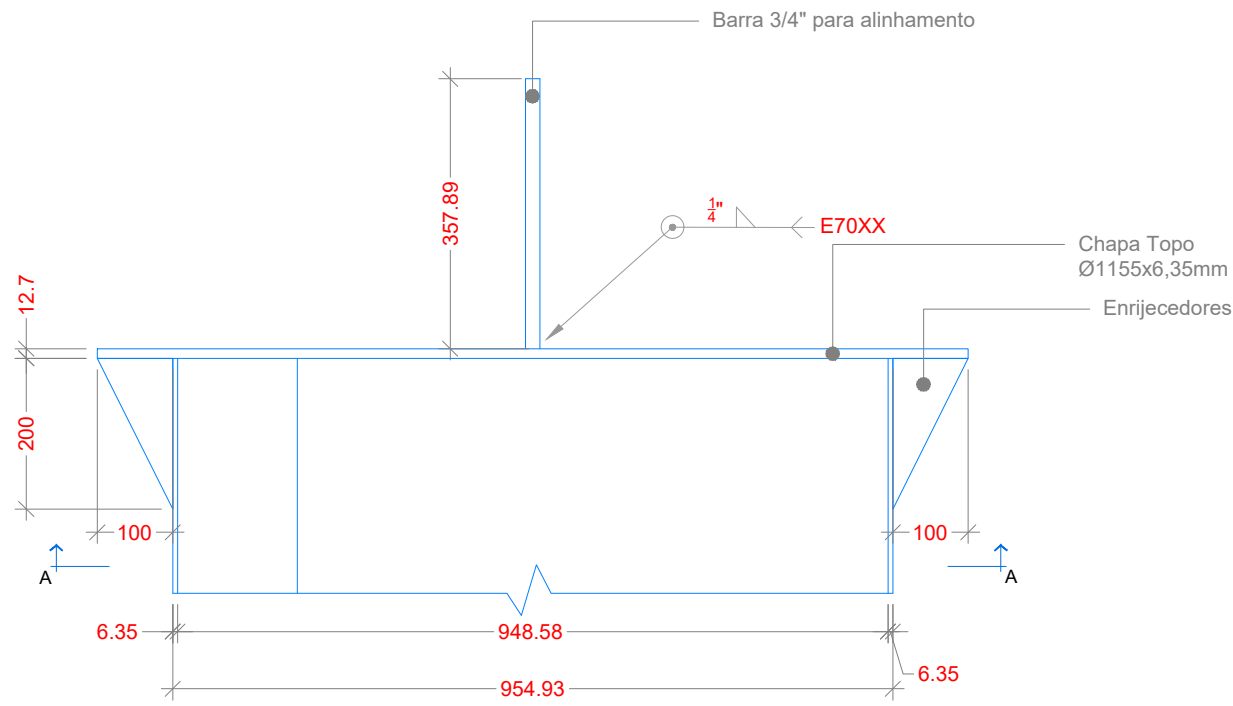
PILAR CENTRAL DO RESERVATÓRIO EM CHAPAS METÁLICAS CALANDRADAS
CHAPAS 1500X3000X6,35mm ASTM A572 - G50
ESC: 1/25



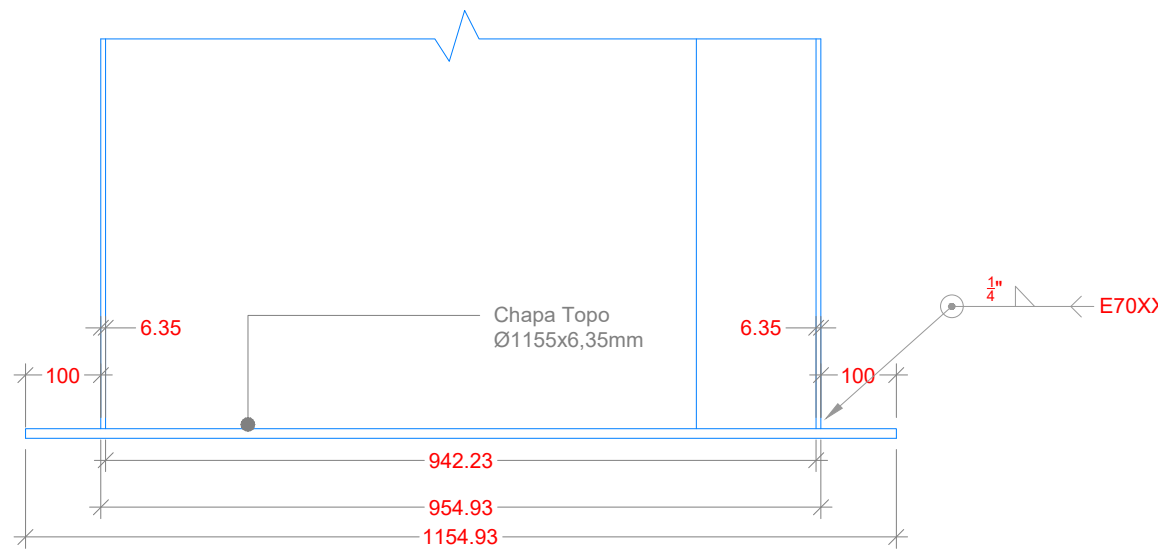
PAGINAÇÃO DAS CHAPAS DO PILAR CENTRAL DO RESERVATÓRIO
CHAPAS 1500X3000X6,35mm ASTM A572 - G50
ESC: 1/25



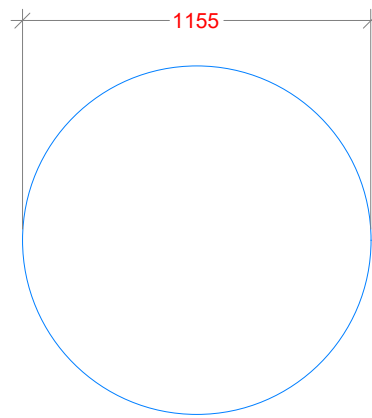
CORTE A-A



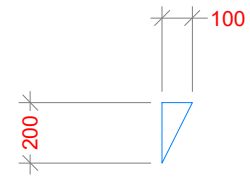
DETALHE DAS SOLDAS E PEÇAS DO TOPO DO PILAR
ESTRUTURA METÁLICA
ESC: 1/10



DETALHE DAS SOLDAS E PEÇAS DA BASE DO PILAR
ESTRUTURA METÁLICA
ESC: 1/10



CHAPAS TOPO E FUNDO DO PILAR (x02)
Ø1155x12,70mm | ASTM A572 - G50
ESC: 1/25



ENRIJECEDORES DO TOPO (x16)
Ch 200x100x12,70mm | ASTM A572 - G50
ESC: 1/25

NOTAS

- 1) Cálculo e detalhamento das peças estão de acordo com a NBR 8800/2008 e NBR 14762/2010.
 - 2) Cálculo da carga de vento está de acordo com a norma NBR 6123/1988.
 - 3) Cargas utilizadas no cálculo de acordo com a norma NBR 6120/1980.
 - 4) Verificar **TODAS** as medidas **IN LOCO** para garantir a correta fabricação. Cotas em milímetros.
 - 5) Perfis Laminados em aço ASTM A-572 Grau 50.
 - 6) Ligações realizadas por solda devem ser feitas com eletrodo AWS E 70XX.
 - 7) A lista de material Não considera as perdas das barras de perfil.
 - 8) Para obras reféns de obras existentes, é recomendado conferir todas as medidas in loco antes da fabricação.
 - 9) A espessura do filete deve ser no mínimo igual à espessura da chapa mais fina da ligação.
 - 10) A fabricação e a montagem das estruturas metálicas deverão estar de acordo com a NBR 8800/2008 e a NBR 14762/2010.
- Proteção / Pintura (Genérico):
a) Parte interna e externa do perfil: Limpeza manual, decapante + Fundo anticorrosivo - uma demão de 125 micras.
Acabamento em Esmalte Poliuretano - uma demão de 80 micras.
- b) Para estrutura metálica exposta ao tempo: Limpeza manual, decapante + Fundo anticorrosivo - uma demão de 125 micras.
Acabamento em Esmalte Poliuretano - uma demão de 80 micras.
- c) Verificar cor conforme Arquitetônico, demais acabamentos especiais Material
- Especificação de material (tipo de aço) para os elementos metálicos:
a) Perfil Laminado - ASTM A572-G50
b) Chaparias Gerais - ASTM-A36 | Chaparias da estrutura do Reservatório ASTM A572-G50
c) Perfil Dobrado - ASTM A36

R02	18/10/21	Atendimento 4ª Análise SINFRA (08/10/21)
R01	20/09/21	Atendimento 3ª Análise SINFRA (13/09/21)
R00	10/05/21	Versão Inicial do Projeto
REV. Nº	DATA	DESCRIÇÃO

AUTOR DO PROJETO:

	EXCELÊNCIA ENGENHARIA E MEIO AMBIENTE LTDA EPP 00.564.373/0001-95 Eng. Thaísa L. P. Marques Neis CREA-12135682/9
---	--

INTERESSADO:
DAE - DEPARTAMENTO DE ÁGUA E ESGOTO DE VÁRZEA GRANDE
CNPJ: 02.555.079/0001-42

EMPREENDIMENTO:

ETA-VG - BARRA DO PARÍ

ENDEREÇO:
Estrada da passagem da Conceição, S/N, Várzea Grande - MT
Latitude: 15°35'26.61"S/ Longitude: 56° 8'44.34"O

ASSUNTO:
ESTRUTURA METÁLICA
RAP FLORAIS - 2500 m³

NOMENCLATURA:		FOLHA:
DATA: 18/10/2021	ESCALA: INDICADA	007 / 011